



Systech Illinois 7101

水蒸气透过率分析仪

Systech Illinois 希仕代 7101 型水蒸气透过率分析仪符合新的 ASTM F3299 -18 国际标准，采用最先进的高灵敏度库仑传感器技术。它操作简单，降低了测试成本，并提高了生产力。其广泛的湿度和样品温度范围提供了研究级的灵活性。

全新特点：

- 全新设计
- 设备取消了单一的滑动和锁定杆系统，更新为带快速旋钮的双螺丝锁定装置
- 无需校准的高灵敏度库仑传感器
- 易于测试，只需装入样品并按下按钮，即可开始
- 可选配大触摸屏，操作简单，结果显示

Q-Seal™ 无气室封闭系统使薄膜样品装载变得简单而有效

自动相对湿度和温度控制

“测试条件矩阵” (TCM™) 使您只需按一下按钮，即可在多达十种不同的温度和相对湿度条件下测试样品

最多可扩展至 20 个单元

Systech Illinois 希仕代 7101 水蒸气透过率分析仪设计为可扩展设备，降低您的测试成本。Systech Illinois 希仕代是唯一一家提供卫星扩展的透过率测试仪生产商。可以配置卫星系统以满足您的精确测试需求，使您能够根据需要经济高效地添加功能，同时继续降低每次测试的成本。

www.LQGxvwuldosk\vlfv fq



高灵敏度的宽量程库仑传感器提供 0.002 至 70 g/(m² · 天)、0.02 至 1000 g/(m² · 天) 的范围 (有面罩情况下)。

操作简单



简单直观的软件使仪器的操作极其简单。只需输入测试条件并按“开始”即可轻松完成测试。

运营成本低



该传感器延续了 Systech Illinois 在提供更耐用且更换成本更低的传感器方面的领先地位。

网络连接



更



技术参数

g/(m² 天)
无面罩

g/(m² 天)
有面罩

范围 0.002 - 70

行业标准

ASTM F3299-18



ASTM F1249 (已修改)



ISO 15106-3



DIN 53122-2



如有需要，工业物理可以提供合适的平板电脑，请联系我们以获取所需的计算机系统规格

关注我们

更多精彩内容
敬请关注工业物理微信公众号



联系我们